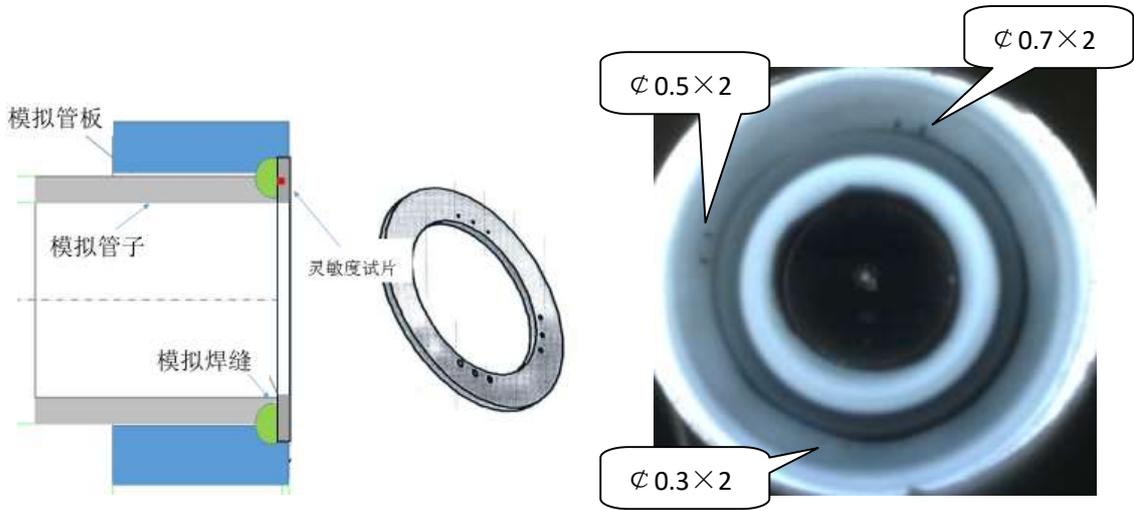
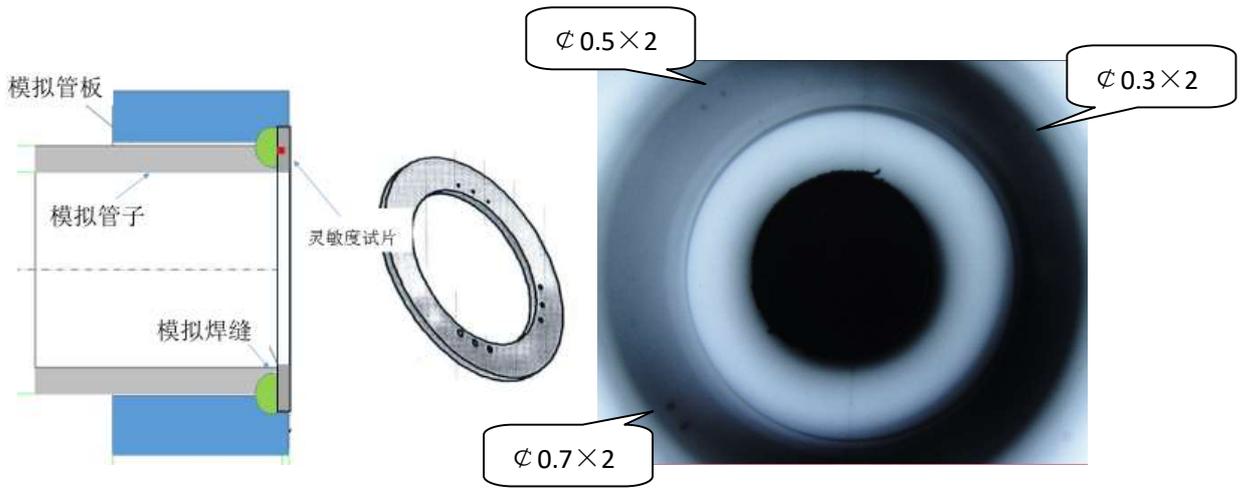


模拟管子-管板角焊缝人工缺陷灵敏度验证效果图



人工缺陷分布（管束规格  $\Phi 25 \times 2$ ）

MCTS130A-0.6 型棒阳极 X 射线机  
RT 检测效果



人工缺陷分布（管束规格  $\Phi 38 \times 4$ ）

MCTS130A-0.6 型棒阳极 X 射线机  
RT 检测效果